



Коаксиальные тройники ControlNet

Номера каталогов 1786-TPR, 1786-TPS, 1786-TPYR, 1786-TPYS

Раздел	Стр.
Важная информация для пользователей	2
Список деталей	3
Дополнительные детали (не входят в комплект поставки)	4
Необходимые инструменты	4
Установка коаксиального тройника	4
Установка на DIN-рейку	4
Установка на неподвижное сооружение или поверхность	6
Установка с использованием отверстий на корпусе тройника	6
Подключение тройников	7
Технические требования	8
Дополнительные источники	8

О данной публикации

В данной публикации описаны процедуры и технические требования для установки коаксиальных тройников ControlNet.

Важная информация для пользователей

Рабочие характеристики полупроводникового оборудования отличаются от рабочих характеристик электромеханического оборудования. В инструкциях по безопасности использования, установки и обслуживания полупроводниковых элементов управления (публикацию SGI-1.1 можно получить в местном коммерческом представительстве компании Rockwell Automation или на веб-сайте <http://literature.rockwellautomation.com>) описаны некоторые важные отличия между полупроводниковым оборудованием и аппаратными электромеханическими устройствами. По причине наличия этих отличий, а также широкого применения полупроводникового оборудования все лица, ответственные за эксплуатацию данного оборудования, должны обеспечить использование оборудования по назначению.

В любом случае компания Rockwell Automation, Inc. не несет ответственности за непрямые или косвенные повреждения, появившиеся вследствие использования данного оборудования.

Примеры и схемы в данном руководстве приведены исключительно в иллюстративных целях. Поскольку при выполнении каждой конкретной установки возникает множество изменений и требований, компания Rockwell Automation, Inc. не может нести ответственности за реальное применение оборудования, основанное на данных примерах и схемах.

Компания Rockwell Automation, Inc. не несет ответственности за нарушение патентных прав при использовании информации, схем, оборудования или программного обеспечения, описанных в данном руководстве.

Полное или частичное воспроизведение содержимого данного руководства без письменного разрешения компании Rockwell Automation, Inc. запрещено.

В тексте данного руководства там, где это необходимо, приводятся примечания для напоминания пользователям о соблюдении мер безопасности.

<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</p> 	<p>Информация об использовании оборудования или обстоятельствах, которые могут привести к взрыву в опасной среде, что в свою очередь может привести к травмам или смерти пользователя, повреждению имущества или финансовым потерям.</p>
<p>ВАЖНО</p>	<p>Важная информация для успешного использования и понимания устройства продукта.</p>
<p>ВНИМАНИЕ!</p> 	<p>Информация об использовании оборудования или обстоятельствах, которые могут привести к получению травм или смерти пользователя, повреждению имущества или финансовым потерям. Знаки «Внимание!» помогут определить опасность, избежать ее и оценить последствия.</p>
<p>ОПАСНОСТЬ</p> 	<p>Маркировки могут располагаться на оборудовании и внутри него, например на приводе или двигателе, для предупреждения пользователя о возможном присутствии опасного напряжения.</p>
<p>ОПАСНОСТЬ ОЖОГА</p> 	<p>Маркировки могут располагаться на оборудовании и внутри него, например на приводе или двигателе, для предупреждения пользователя о возможной высокой температуре поверхностей.</p>

Среды и корпуса

ВНИМАНИЕ!



Данное оборудование предназначено для использования в промышленной среде со степенью загрязнения 2, может применяться с устройствами категории перенапряжения II (как определено в публикации IEC 60664-1 (International Electrotechnical Commission — Международная электротехническая комиссия)), на высоте над уровнем моря до 2000 метров (1,24 мили) без снижения номинальных рабочих характеристик.

Кроме данной публикации, можно ознакомиться со следующей документацией.

Руководство по подключению и заземлению в устройствах промышленной автоматики — публикация компании Allen-Bradley 1770-4.1.

Публикация стандартов NEMA 250 (National Electrical Manufacturers Association — Национальная ассоциация производителей электроэнергии) и публикация IEC 60529 содержат информацию о степенях защиты, обеспечиваемых разными типами корпусов.

Список деталей

Перед тем как выбросить упаковку комплекта тройника, убедитесь, что в наличии имеются все детали.

В комплект поставки каждого коаксиального тройника ControlNet входят следующие детали.



В комплект коаксиального тройника ControlNet должны входить все эти детали.

- Один тройник (1786-TPR, 1786-TPS, 1786-TPYR или 1786-TPYS)
- Один универсальный монтажный кронштейн
- Один переходник
- Два комплекта BNC-соединителей
- Два самонарезающих винта
- Два винта с резьбой

Если какая-либо деталь отсутствует, обратитесь в коммерческое представительство компании Rockwell Automation.

Дополнительные детали (не входят в комплект поставки)

В зависимости от типа монтажа тройника и выбранного способа его установки могут потребоваться дополнительные детали, которые не входят в данный комплект поставки тройника. В списке, приведенном ниже, описываются дополнительные детали, которые могут потребоваться для установки тройника.

- DIN-рейка, 35 x 7,5 мм (EN50022 — 35 x 7,5)
- DIN-рейка, 35 x 15 мм (EN 50022 — 35 x 15)
- винты различной длины
- оберточный материал

Необходимые инструменты

Для выполнения большинства типов установки необходима маленькая крестообразная отвертка.

Установка коаксиального тройника

Поскольку коаксиальные тройники универсальны, возможны несколько типов установки. Можно выбрать один из следующих типов установки коаксиального тройника.

- Вертикальная или горизонтальная установка на DIN-рейку.
- Установка на неподвижное сооружение или поверхность.
- Установка с использованием отверстий в тройнике с помощью оберточного материала или винтов.

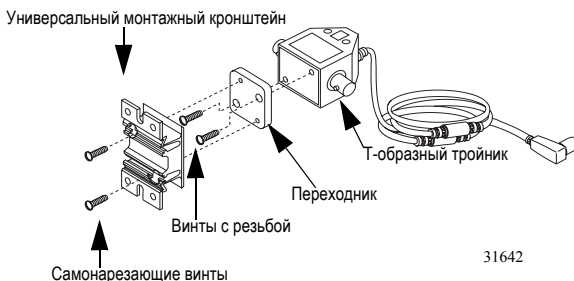
Установка на DIN-рейку

Для установки Y-образного или T-образного тройника на DIN-рейку используйте следующую процедуру.

1. Если необходима горизонтальная установка тройника на DIN-рейку, совместите отверстия переходника и корпуса тройника.

Если выбрана вертикальная установка тройника, перейдите к шагу 3.

Сборка T-образного тройника с переходником



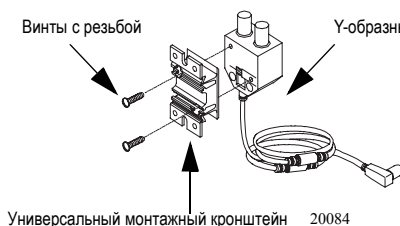
ВАЖНО

Не затягивайте винты слишком сильно, это может привести к повреждению корпуса тройника. Крутящий момент используемых винтов не должен превышать 0,2–0,4 Нм (1–2 фунт-фута).

2. Вставьте винты с резьбой в отверстия переходника и затяните их.
3. Расположите универсальный монтажный кронштейн на задней части тройника или переходника так, чтобы отверстия для винтов совместились.

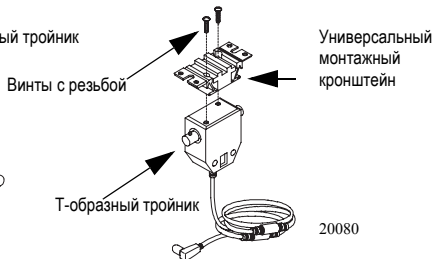
Сборка Y-образного тройника с кронштейном

Переходник не используется.



Сборка T-образного тройника с кронштейном

Переходник не используется.



4. Если установка тройника выполняется с использованием переходника, вставьте самонарезающие винты в отверстия универсального монтажного кронштейна и затяните их.

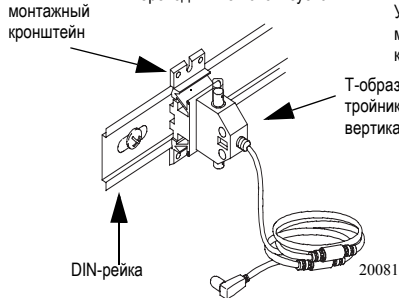
Если установка тройника выполняется без использования переходника, вставьте винты с резьбой в отверстия универсального монтажного кронштейна и затяните их.

Теперь тройник готов к установке на DIN-рейку.

5. Присоедините тройник к DIN-рейке путем защелкивания универсального монтажного кронштейна на DIN-рейке.

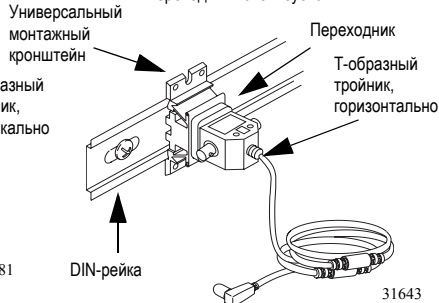
T-образный тройник, вертикальная установка

Переходник не используется.



T-образный тройник, горизонтальная установка

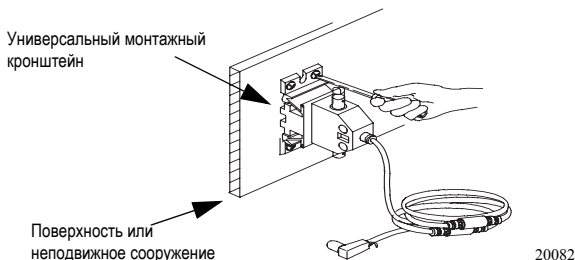
Переходник используется.



Установка на неподвижное сооружение или поверхность

Установите тройник на поверхность или неподвижное сооружение, выполнив шаги 1–4, описанные в разделе Установка на DIN-рейку, а также шаги 1 и 2, приведенные ниже.

1. Если требуется, предварительно просверлите отверстия в поверхности так, чтобы они соответствовали отверстиям на внешних углах универсального монтажного кронштейна.
2. Расположите универсальный монтажный кронштейн на поверхности и вставьте четыре винта (не входят в комплект поставки) в отверстия универсального монтажного кронштейна.



Установка с использованием отверстий на корпусе тройника

Чтобы установить тройник, используя отверстия на его корпусе, выберите один из следующих способов установки.

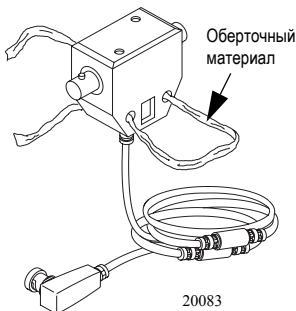
- Протяните оберточный материал через отверстия в корпусе тройника и привяжите его к неподвижному сооружению.

ВАЖНО

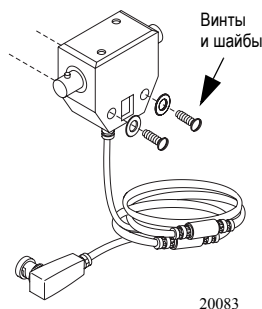
Не затягивайте винты слишком сильно, это может привести к повреждению корпуса тройника. Крутящий момент используемых винтов не должен превышать 0,2–0,4 Нм (1–2 фунт-фута).

- Вставьте два винта № 8 или меньшего размера с шайбами (не входят в комплект поставки) в отверстия и закрутите их в поверхность, на которой расположен тройник.

Оберточный материал протянут через отверстия



Винты в отверстиях



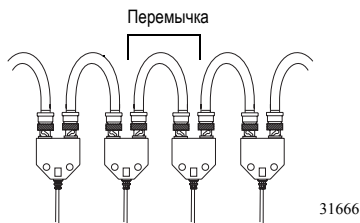
Подключение тройников

После завершения установки тройников их необходимо подключить. Выберите процедуру подключения тройника, которая наиболее соответствует конкретным установочным требованиям.

Подключение тройников с использованием перемычки

Корпуса Y-образных и T-образных тройников можно подключить с помощью перемычки разъемов (1786-TJPR, не входит в комплект поставки).

Подключение перемычек к T-образному тройнику



31666

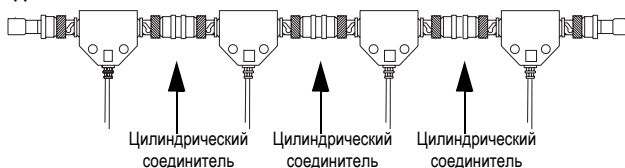
Подключение тройников с помощью магистрального кабеля

Можно увеличить расстояние между Y-образными и T-образными тройниками, используя для подключения магистральный кабель. Для подключения тройников данным способом требуются BNC-соединители (входят в комплект поставки) и кабель (не входит в комплект поставки).

Подключение тройников с помощью цилиндрических соединителей типа «гнездо–гнездо»

Можно подключить T-образные тройники, установленные на DIN-рейку, используя цилиндрические соединители типа «гнездо–гнездо». Для T-образных тройников, подключенных с помощью цилиндрических соединителей типа «гнездо–гнездо» (1786-BNCP), требуется горизонтальная установка на DIN-рейке.

Подключение T-образных тройников с помощью цилиндрических соединителей типа «гнездо–гнездо»



31644

ВАЖНО

Не используйте цилиндрические соединители типа «гнездо–гнездо» для подключения тройников на отдельных DIN-рейках. Цилиндрические соединители типа «гнездо–гнездо» следует использовать, только если тройники надежно закреплены. Ненадежная установка или использование цилиндрических соединителей типа «гнездо–гнездо» между несколькими DIN-рейками может привести к ослаблению соединения или неполадкам в работе тройников.

Технические требования

Технические требования к рабочей среде

Параметры	Значения
Рабочая температура	IEC 60068-2-1 (тестирование Ad, низкая рабочая температура) IEC 60068-2-2 (тестирование Ad, сухое тепло при эксплуатации) IEC 60068-2-14 (тестирование Nb, тепловой удар при эксплуатации): от -20 до 70 °C (от -4 до 158 °F)
Относительная влажность	IEC 60068-2-30 (тестирование Db, влажное тепло в открытом состоянии): 5–95%, без конденсата
Ударное воздействие, нерабочее состояние	IEC 60068-2-27 (тестирование Ea, ударное воздействие в открытом состоянии): 50 g
Ударное воздействие, рабочее состояние	IEC 60068-2-27 (тестирование Ea, ударное воздействие в открытом состоянии): 30 g
Температура хранения	IEC 60068-2-1 (тестирование Ad, низкая нерабочая температура в открытом состоянии), IEC 60068-2-2 (тестирование Bb, сухое тепло в открытом нерабочем состоянии) IEC 60068-2-14 (тестирование Na, тепловой удар в открытом нерабочем состоянии): от -40 до 85 °C(от -40 до 185 °F)
Вибрация, рабочее состояние	IEC 60068-2-6 (тестирование Fc, рабочее состояние): 2,5 g при 10–500 Гц

Дополнительные источники

Информация	Название публикации	Номер публикации
Компоненты ControlNet, планы и инструкции по установке	Руководство по установке и планированию сети ControlNet на основе коаксиального кабеля	CNET-IN002A-RU-P

Просмотреть или скачать публикации можно на веб-сайте <http://literature.rockwellautomation.com>. Чтобы заказать бумажные копии технической документации, обратитесь к местному дистрибьютору компании Rockwell Automation или в местное коммерческое представительство.

Allen-Bradley, ControlLogix и ControlNet являются товарными знаками компании Rockwell Automation, Inc.

Товарные знаки, не принадлежащие компании Rockwell Automation, являются собственностью соответствующих компаний.

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters

Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation, Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170 Brussels, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
Asia Pacific: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Публикация 1786-IN007B-RU-P - Июнь 2006

Н/Д 953014-55

Замена публикации 1786-IN007A-RU-P - Февраль 1999 г.

© Rockwell Automation, Inc., 2006 Все права защищены. Напечатано в США.