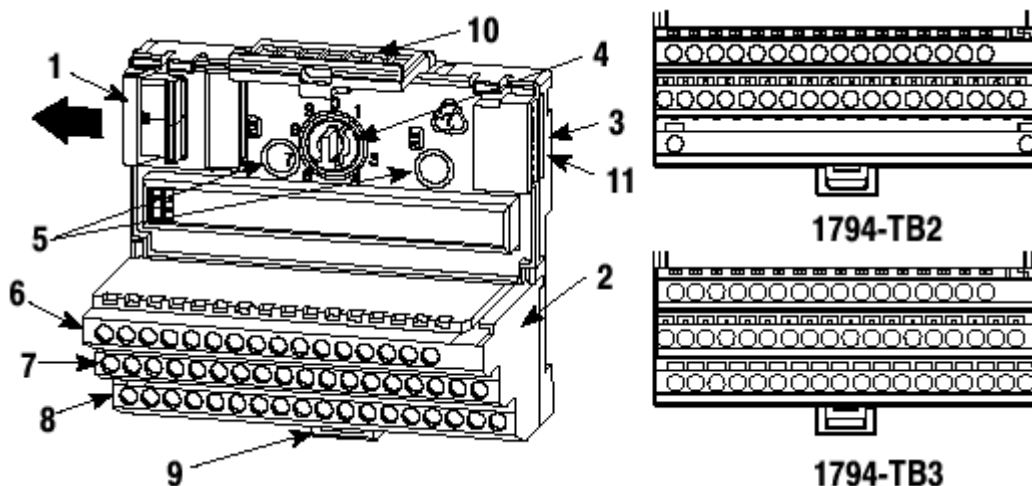




## Контактные базы ввода-вывода FLEX (Кат. No. 1794-TB2, -TB3) Инструкции по установке



### Идентификация компонентов

1	Соединитель шины FLEX типа “мама” - гнездо
2	Блок контактной базы (показан 1794-TB3)
3	Соединитель шины FLEX типа “папа” - вилка
4	Ключевой переключатель - установите в позицию, требуемую для установки модуля
5	Монтажные отверстия для установки на панель
6	Полоса клемм ввода - вывода для подсоединения проводов ввода - вывода
7	Полоса клемм для общих проводов ввода - вывода
8	Полоса клемм для подключения питания - 2 клеммы на 1794-TB2, 18 клемм на 1794-TB3
9	Метка блокировки
10	Замок, блокирующий модуль
11	Крышка разъема для соединителя шины FLEX типа “папа” - вилка

### **Соответствие директивам Европейского Союза**

Если это изделие имеет маркировку CE, оно может использоваться для установки в регионах Европейского Союза и ЕАА. Изделие было разработано и проверено на соответствие следующим директивам.

#### **Директива ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ**

Это изделие проверено на соответствие Директиве 89/336/ЕЕС Совета по Электромагнитной совместимости EMC (ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ) и следующим стандартам целиком или частично, зарегистрированным в технических документах:

- EN 50081-2 EMC - Универсальный Стандарт излучения, Часть 2 – Индустриальная среда
- EN 50082-2 EMC - Универсальный Стандарт Устойчивости, Часть 2 – Индустриальная среда

Это изделие предназначено для использования в индустриальной среде.

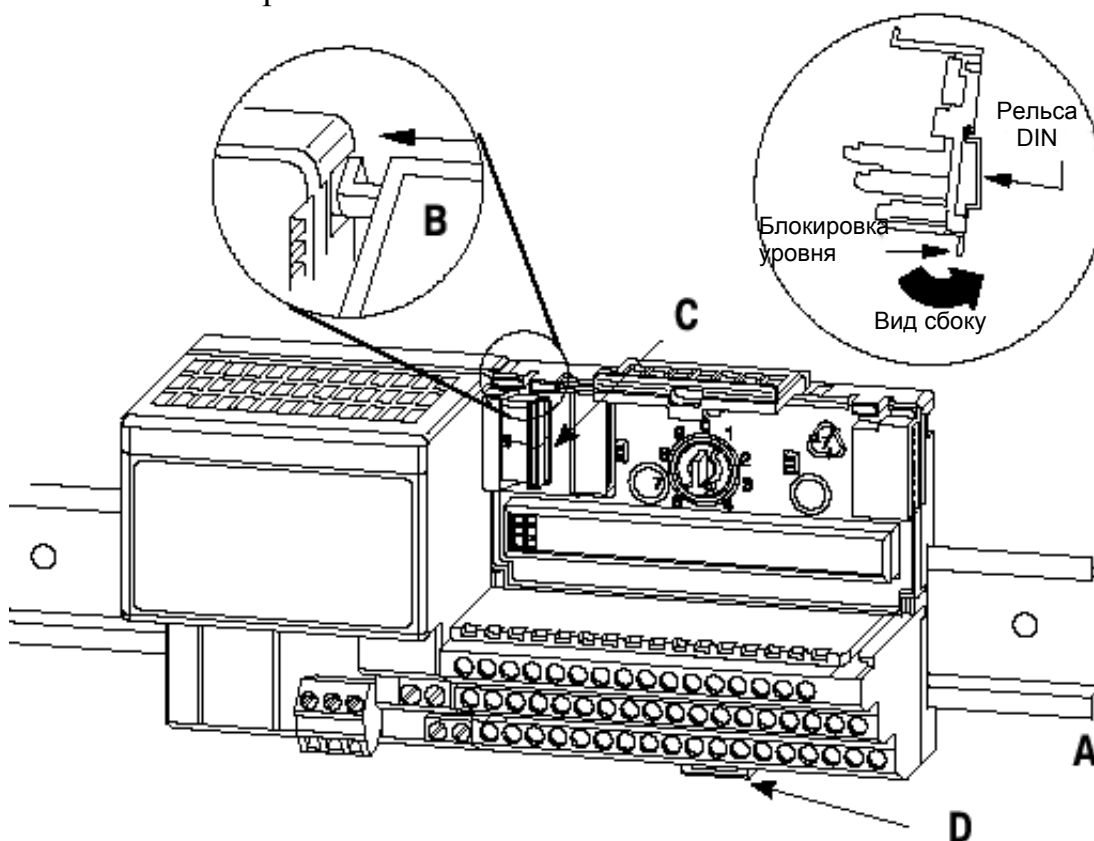
#### **Директива Низкого Напряжения**

Это изделие проверено на соответствие Директиве 73/23/ЕЕС Совета по Низкому Напряжению, применяются требования безопасности 61131-2 Программируемые Контроллеры, Часть 2 - Требования к Оборудованию и Испытаниям.

Для специфической информации, требуемой 61131-2, см. соответствующие разделы в этой публикации, также как следующие публикации Allen-Bradley:

- Монтаж промышленной автоматизации и руководящие принципы заземления для помехоустойчивости, публикация 1770-4.1
- Руководящие принципы обработки литиевых батарей, публикация AG-5.4
- Каталог Систем Автоматизации, публикация B111

## Монтаж на рельсе DIN



**ВНИМАНИЕ:** Не удаляйте или заменяйте блоки контактных баз, когда приложено напряжение. Прерывание шины FLEX может привести к непреднамеренной работе или движению машины.

1. Удалите крышку разъема (если используется) в разъеме "папа" модуля, к которому Вы подключаете этот блок контактной базы.
2. Убедитесь, что 16 штырьков в вилке разъема на смежном устройстве являются прямыми и расположены в линию так, чтобы можно было правильно совместить гнездо разъема на этой контактной базе с вилкой.
3. Расположите контактную базу на 35 x 7.5mm шине DIN A (A-B пункт номер. 199-DR1; 46277-3; EN 50022) под небольшим углом с крючком B на левой стороне контактной базы до сцепления правой стороны блока с левой.
4. Убедитесь, что гнездовой разъем C шины **полностью вошел** в блок базы.
5. Поверните контактную базу на шине DIN с вершиной шины, сцепленной под краем на задней стороне контактной базы. **Используйте предостережение, чтобы удостовериться, что гнездовой разъем не зажимает любой из штырьков в совмещенной вилке разъема.**

6. Нажмите контактную базу на рельсе DIN до полной установки. Блокирующая метка **D** защелкнется в позиции и заблокирует контактную базу на рельсе DIN.
7. Если контактная база не заблокируется на месте, используйте отвертку или подобное устройство, чтобы переместить блокирующую метку вниз, нажмите на контактную базу до полной установки на рельсе DIN и отпустите блокирующую метку, чтобы заблокировать базу на месте.
8. **Мягко** поместите гнездовой соединитель **C** в смежную вилку разъема базы или адаптера до полного подключения шины.
9. За специфической информацией подключения проводов обратитесь к инструкции по установке для модуля, который Вы устанавливаете в этот блок контактной базы.
10. Повторите вышеупомянутые шаги, чтобы установить следующую контактную базу.

### Подключение проводов

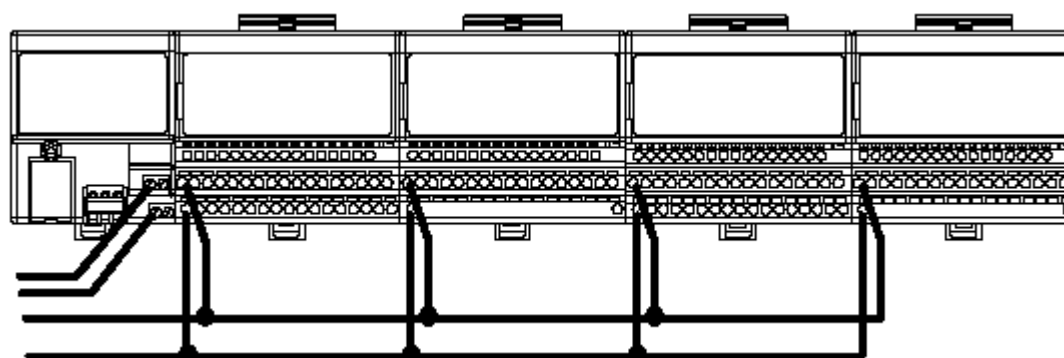
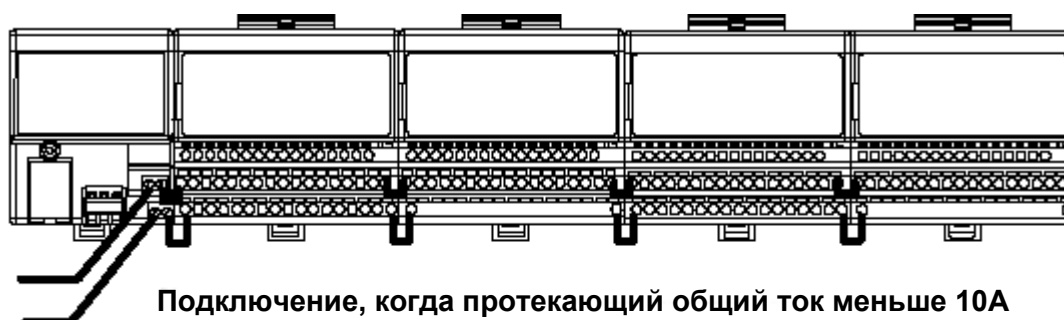
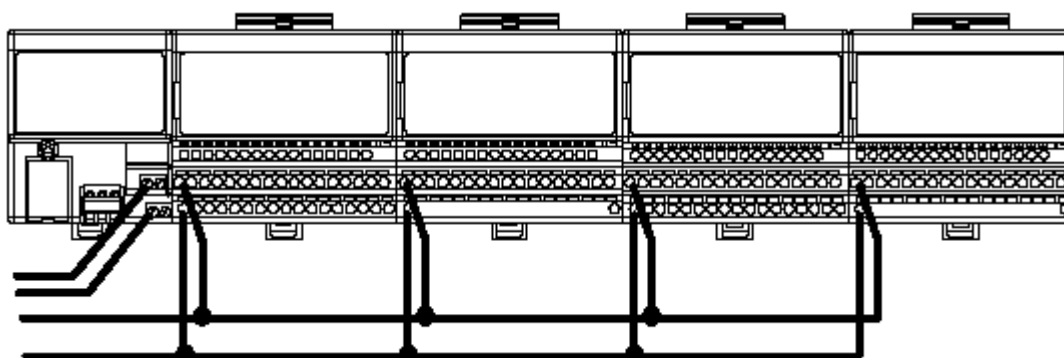
---

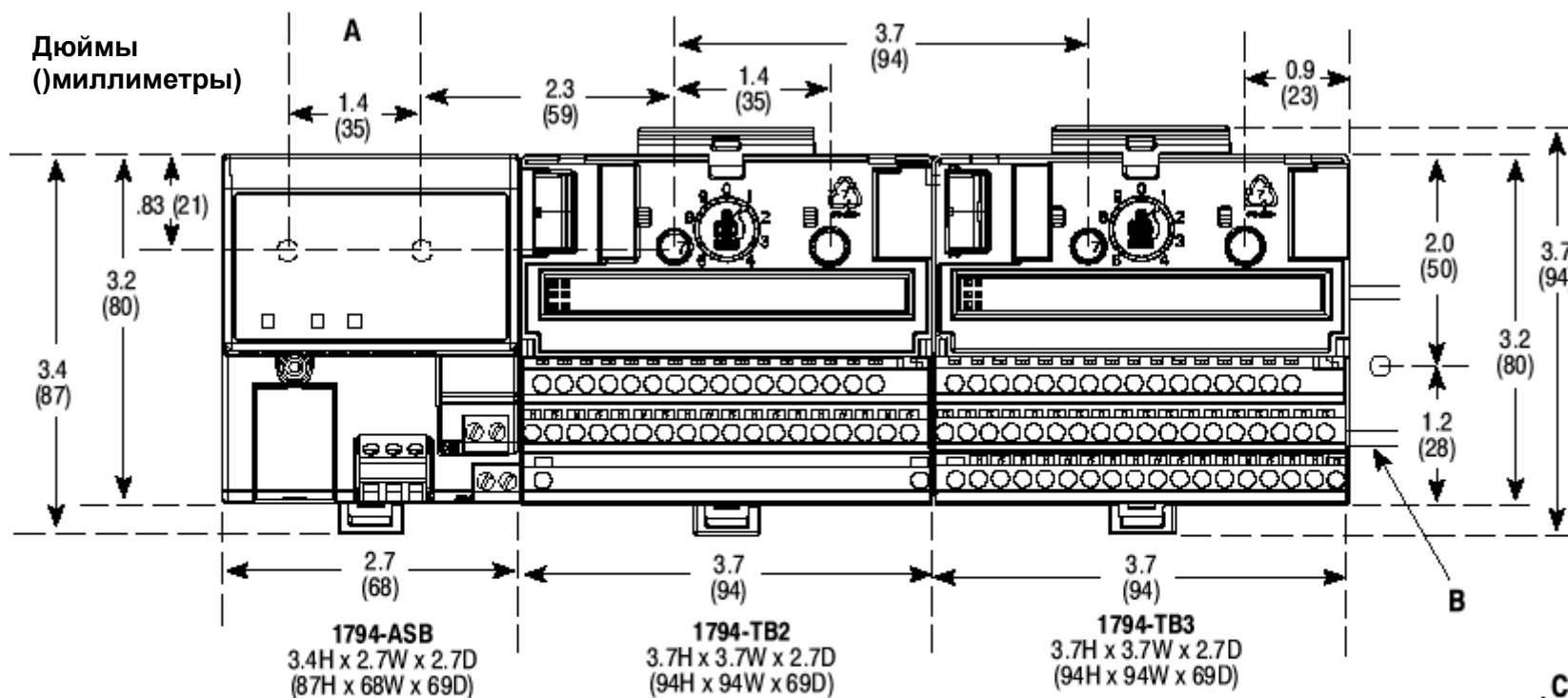


**ВНИМАНИЕ:** Общий ток, проходящий через контактную базу, ограничен 10А. Может потребоваться подключение отдельного питания к блоку контактной базы.

---

1. Сделайте подключение проводами, как описано в инструкции по установке, поставляемой с определенным модулем, который устанавливается на вашем блоке контактной базы.
2. Подключите питание и общий с этой контактной базы на следующую, используя или перемычки или индивидуальное внешнее подключение проводами.

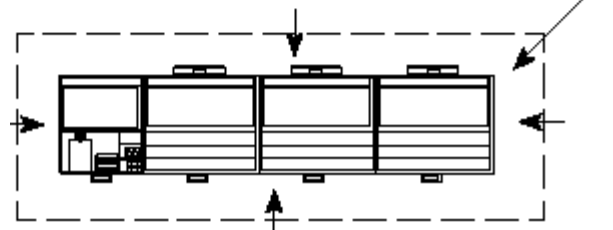




**Закрепайте рельсу DIN примерно через каждые 200 мм**

**A = Монтажные отверстия определяются дополнительным монтажным инструментом**  
**B = DIN рельса**  
**C = Рабочая температура с воздушными зазорами не должна превышать 55 градусов Цельсия (131 градусов по Фаренгейту)**

Требуются воздушные зазоры с четырех сторон



<b>Спецификации 1794-TB2, -TB3</b>	
Количество клемм	-TB2 - 1 ряд по 16 1 ряд по 18 1 ряд по 2 -TB3 - 1 ряд по 16 2 ряда по 18
Предельный вращающий момент винтов	7-9 футов/дюйм
Размер (с установленным модулем в базе) Дюймы (Миллиметры)	3.7H x 3.7W x 2.7D (94H x 94W x 69D)
Допустимый ток	10А максимум
Номинальное напряжение	132V ac максимум
Напряжение изоляции	Изоляция канал - канал определяется вставленным модулем
Условия окружающей среды	
Рабочая температура	От 0 до 55 C° (от 32 до 131 F°)
Температура хранения	От -40 до 85 C° (от -40 до 185 F°)
Относительная влажность	От 5 до 95 % без конденсата
Ударостойкость	
Рабочая	30 g пиковое ускорение, 11 (+1) ms ширина импульса
Не рабочая	50 g пиковое ускорение, 11 (+1) ms ширина импульса
Вибрация	Проверено при 5 g @ 10-500Hz в IEC 68-2-6
Размер провода проводников	Максим. сечение №12 (4mm <sup>2</sup> )
Категория	Максимальная изоляция (1.2mm) 3/64 дюйма 2 <sup>1</sup>
Сертификат агентства ( когда изделие или упаковка промаркированы)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• CSA сертифицировано</li> <li>• CSA Класс 1, Раздел 2</li> <li>• Группы А, В, С, D сертифицировано</li> <li>• UL перечислено</li> <li>• CE отмечено для всех применяемых директив</li> </ul>

<sup>1</sup> Используйте эту информацию категории проводника для планирования маршрута проводника, как описано в инструкции по установке уровня системы.



С главными офисами во всем мире.  
Главная штаб-квартира Аллен - Bradley,  
1201 South Second Street,  
Milwaukee, WI 53204 USA,  
Tel: (1) 414 382-2000 Fax: (1) 414 382-4444

Россия, 113054, Москва,  
Б. Строченовский пер., 22/25  
Тел.: (095) 956-0464  
Факс: (095) 956-0469